



Axe formation :

**ALOER - SCM – Fondamentaux –**

Désignation :

**Planification et ordonnancement**

## Comprendre et mettre en place la planification et l'ordonnancement

### OBJECTIFS

Acquérir et maîtriser les méthodes de gestion de production pour la construction du planning le plus adapté à votre atelier. Distinguer les techniques de planification, d'ordonnancement et les outils d'amélioration de ces deux processus.

### PUBLIC CONCERNE

Les responsables des services planification, ordonnancement, approvisionnements et production des industries ou de la distribution souhaitant faire évoluer leur processus de gestion et visant une amélioration des :

- des coûts, des délais et du service

**Prérequis :** Débutant ou avec expérience sur l'une des fonctions citées ci-dessus.

### DEMARCHE PEDAGOGIQUE

La formation alterne :

- Une approche théorique complète
- Des cas concrets en industrie ou dans la distribution
- Une présentation des outils informatiques répondant aux besoins de ces processus

Les exemples permettent l'appropriation des différentes notions abordées durant les 2 jours.

Un accompagnement sur plusieurs mois peut être envisagé pour la mise en place du processus.

## Formation Conventionnée

### CONDITIONS et INTERVENANT

Format : INTRA entreprise, 5 personnes maxi

Durée : 2 jours

Montant : 3200 € HT

Contact : **Christine INGLESSI** +33 4 78 77 36 91  
c.inglessi@aloer.fr

Intervenant : **Consultant expert des domaines Planification et Ordonnancement, ayant une connaissance des outils SI du marché pour ces domaines.**

### DEROULEMENT

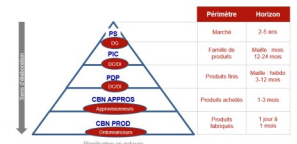
#### Planification et ordonnancement

Définition et différences

Stratégie, PIC et ordonnancement

Budget, PIC et PDP

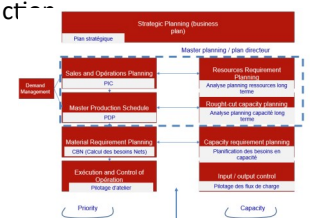
Quelle maille pour chacun ?



#### Gestion de production et PDP

Dresser le Plan Directeur de Production

Horizons



#### PDP et MRP

CBN ou MRP

ERP et CBN

Horizons de travail

Ordres prévisionnels et ordres fermes

Charges et capacités

Capacité infinie vs capacité finie

Lissage

Jalonnement

#### Les différents types de flux en production

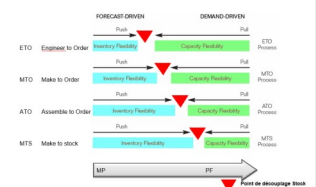
ATO, MTO ou MTS

Lequel choisir ?

Flux sous contrainte

Flux tirés et flux poussés

Cohabitation ?



#### Ordonnancement

Adéquation charges et capacités

Planning de production

Suivi et ajustement

Points opérationnels

#### Outils au service de la planification

Outils du Lean Management

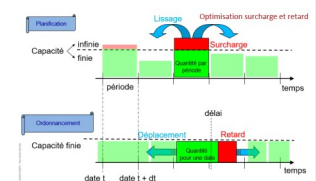
VSM, TPM, SMED

#### Indicateurs

Performance

Taux de service clients

Taux de service internes



#### Les outils SI

Présentation des principaux outils

ERP, APS