



Axe formation :

**ALOER - LEAN – Fondamentaux –**

Désignation :

**SMED**

**Formation – Action SMED (Single Minute Exchange Die)**

**OBJECTIFS**

Appréhender et mettre en œuvre le SMED sur les machines de production.  
Se familiariser avec la culture LEAN MANUFACTURING.

**PUBLIC CONCERNE et PREREQUIS**

Directeurs et responsables de production, chefs d'atelier, responsable d'amélioration à la recherche de méthodes d'amélioration de leurs résultats de production.

**Prérequis** : néant.

**DEMARCHE PEDAGOGIQUE**

La formation alterne :

- Une approche théorique
- Des exemples de cas industriels
- Des présentations de livrables types de suivi

Cette formation permet aux participants de mettre en œuvre le SMED sur leurs équipements. Les exemples industriels présentent également des études complètes qui illustrent chacune des étapes de mise en œuvre.

Support de formation SMED complet, comprenant les consignes de mise en œuvre.

**Formation Conventionnée**

**CONDITIONS et INTERVENANT**

Format : INTRA entreprise, 10 personnes maxi  
Durée: 1 jour de formation en salle, puis accompagnement sur un chantier pilote

Montant: 1600 € HT de formation, chantier pilote à chiffrer selon le périmètre.

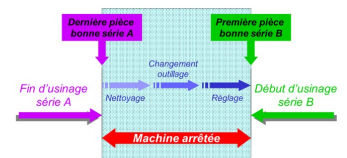
Contact : **Christine INGLESSI +33 4 78 77 36 91**  
[c.inglessi@aloer.fr](mailto:c.inglessi@aloer.fr)

Intervenant : **Consultant en excellence opérationnelle, expert SCM ayant mené des projets LEAN.**

**DEROULEMENT**

**Généralités sur le SMED**

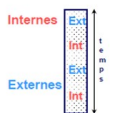
Définition du SMED  
Evolution du SMED  
SMED et LEAN MANUFACTURING  
Domaines d'application



**Objectifs du SMED**

Objectifs en production  
Comprendre les enjeux du SMED  
Objectifs entreprise  
SMED et culture d'entreprise

Identifier les opérations



**Mise en œuvre du SMED**

SMED et la norme NF X50-310  
Chantier SMED

6 phases pour le SMED  
SMED et autres outils du LEAN  
Respecter l'ordre de mise en œuvre

SMED et production : pourquoi le SMED dans mon atelier ?  
Impacts

Modes opératoires  
Modes opératoires en photos  
Associer les outils du LEAN MANUFACTURING  
Communication

**SMED pièges et limites**

Difficultés rencontrées  
Optimisation globale par le SMED



**SMED outils informatiques**

Fichiers de suivi

PROJET : N° et NOM **SNSALOER**

Code	N°	PRINCE / sous-phases	Acteur	Date	Durée	Statut	Commentaires	SEPARER		AGIR		OBTENIR		REALISER	
								Ma	Ex	Changement	Outillage	Préparation	Adresser	Support	Document
		1. FAIRE UN PLAN	Opérateur	2018	3			X							
		2. ANALYSE SEPARER	Opérateur	2018	4			X							
		3. TRAVAIL CONCERTÉ	Opérateur	2018	3			X							
		4. LAMPER LES OPERATIONS	Opérateur	2018	3			X							
		5. PREMIERE CONSTATATION POSITIVE	Opérateur	2018	3			X							
		6. FORMATION FORMER	Opérateur	2018	3			X							