



Axe formation :

ALOER - EXPERTISE SI – ERP –

Désignation :

Planification M3

Progresser en planification via M3 (INFOR)

OBJECTIFS

Comprendre et utiliser M3 pour l'ensemble des tâches d'étude de planning, de capacité, de suivi de production, d'approvisionnement : **mettre en œuvre** le processus de planification via l'ERP M3 : atteindre un niveau expert sur l'outil dans les **domaines données techniques et planification**.

PUBLIC CONCERNE et PREREQUIS

Supply Chain Managers, responsables planification, ordonnancement, appros ou production (création et utilisation des plannings), responsable méthodes ou données techniques (gestion des articles).

Préquis : 1 an d'utilisation M3 sur les fonctions de base

DEMARCHE PEDAGOGIQUE

Sur la base de données de l'ERP MOVEX du client, explication et mise en œuvre des paramétrages M3 ayant une influence sur la prise en compte de la demande client (prévisions et commandes), la planification des ordres (fabrication, achat et distribution), et la réalisation de ceux-ci.

Des exercices seront menés sur des cas concrets de l'entreprise sur chacun des sujets abordés, et seront à travailler en intersessions par les participants.

Un accompagnement à la mise en place opérationnelle pourra être envisagé suite à la formation.

Support de formation complet avec des exemples concrets issus des bases de l'entreprise remis aux participants.

Formation Conventionnée

CONDITIONS et INTERVENANT

Format : INTRA entreprise, 5 personnes maxi

Durée : 16 jours se décomposant comme suit :

- 12 jours de formation en salle
- 4 jours de préparation et de rédaction avec un accès au SI client.

Montant : 22 400 € HT les 16 jours

Intervenant : **Consultant fonctionnel expert des modules DT, prévisions et Planification de M3**

Contact : **Christine INGLESSI +33 4 78 77 36 91**
c.inglessi@aloer.fr

DEROULEMENT

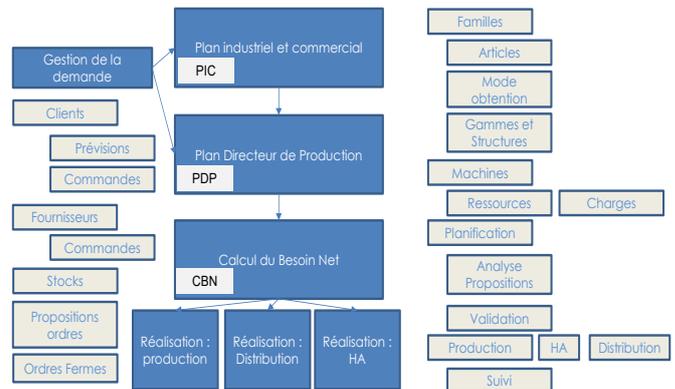
FORMATION GESTION DE LA PLANIFICATION DANS M3 :

Formation à l'ensemble des modules de l'ERP M3 (MOVEX) intervenant sur la gestion de la demande client :

- de la connaissance/création de la demande à la réalisation de celle-ci.

Les points contribuant au processus Plan Industriel et Commercial représentés sur le schéma suivant seront étudiés :

Illustration des modules concernés :



Les paramétrages des données de base ayant des impacts sur les étapes de la planification seront acquis, compris et testés par les participants sur des cas concrets, pour être déployés par les stagiaires selon les besoins de l'entreprise :

- Paramétrage des sociétés et des dépôts
- Paramétrage des articles incluant les gammes structurées
- Paramétrage des clients
- Paramétrage des fournisseurs
- Paramétrage des ressources

Les processus suivants seront en œuvre sur des exemples concrets appartenant à l'entreprise :

- Elaboration des prévisions commerciales
- Définition des niveaux de stock des articles
- Etude des propositions d'ordres de l'ERP
- Validation des ordres
- Suivi de la réalisation des ordres validés
- Suivi des stocks et inventaires
- Statistiques de production et d'achats