

ANDON ou signal d'alerte

Définition

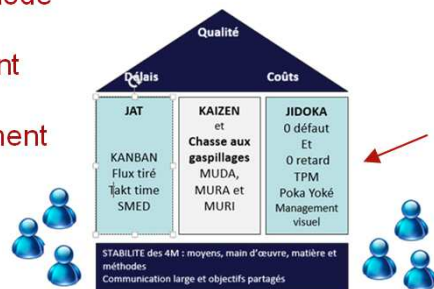
L'ANDON est un signal pour informer immédiatement tout écart pouvant influencer les résultats d'une ligne de production. Il s'inscrit dans le pilier **JIDOKA** du LEAN. Il permet l'identification des pannes, des défaillances, d'un écart qualité,... en temps réel pour déclencher la résolution du problème au plus près de son apparition.

Pourquoi utiliser cet outil ?

Visible de tous les opérateurs, l'ANDON est déclenché par un opérateur par un bouton poussoir, une corde à tirer. Dès l'apparition du signal lumineux, le leader se rapproche des opérateurs pour une prise en charge immédiate du problème ce qui minimise fortement son coût de résolution et les pertes associées. L'enregistrement des signaux permet d'identifier les machines « à risques ».

Illustration

Une méthode simple s'inscrivant dans le management visuel



ANDON
Partie
intégrante du
pilier JIDOKA



ANDON
ZERO défaut ZERO retard

Méthodologie

- 1 • Lister les équipements des lignes de fabrication, ligne par ligne
- 2 • Etudier le moyen de signalisation d'écart le plus approprié en fonction des opérations de la ligne de fabrication
- 3 • Installer les équipements, les tester et les inscrire dans les check-lists de démarrage 
- 4 • Rédiger les standards associés à leur utilisation, inclure des méthodes de résolution de problème ou renvoyer vers les méthodes habituellement utilisées