

La TPM – Total Productive Maintenance –

Définition

La TPM est l'un des outils du **LEAN MANUFACTURING** visant à améliorer la disponibilité des équipements. (Temps productif)

Elle s'organise autour de **4 concepts** :

- L'élimination des problèmes majeurs
- L'auto-maintenance
- La maintenance prévue
- L'exploitation organisée des équipements

Elle est fortement **liée au TRS** (Taux de Rendement Synthétique)



Pourquoi utiliser cet outil ?

Pour éliminer les **pertes de temps dues aux pannes** et **réduire les coûts de maintenance** (moins d'arrêt et **longévité accrue** des machines). Mené en **équipe**, un **chantier TPM** permet aussi la satisfaction des utilisateurs (moins de panne, formation à l'auto-maintenance, équipement connu, maîtrisé et fiable). Le **SMED** (Single Minute Exchange Die) complètera encore l'efficacité du chantier TPM.

Méthodologie

TPM en 5 étapes

- 1 • Répertorier les pertes de temps
• Analyser les pertes
- 2 • Supprimer les causes ayant entraîné ces pertes
• Empêcher la reproductibilité des causes
- 3 • Nettoyer les machines
• Identifier les organes machine critiques
- 4 • Mettre en place des standards d'auto-maintenance
• Mettre en place un planning de maintenance
- 5 • Former les équipes d'utilisateurs machine
• Suivre le planning de maintenance

Illustration



Personnel impliqué :

- Production
- Maintenance
- Bureau d'études
- Service qualité



Personnel autonome et valorisé :

- Auto maintenance
- Connaissance accrue de l'outil

